HÄUFIG GESTELLTE FRAGEN ZU DOUBLE COAT

Hauptgruppe	***Problem***	***Lösung***
Anti-Rutsch	Wie entferne ich einfach ein Einkomponenten-Lacksystem von einer bereits vorhandenen anti-slip Oberfläche auf einem Polyesterboot?	Nehmen Sie einen Lappen und weichen Sie diesen mit Double Coat Spritzverdünner oder Double Coat Entfetter ein. Legen Sie ihn für etwa 30 Minuten auf die Oberfläche. Die Farbe kann dann leicht weggewischt bzw. weggebürstet werden. Verwenden Sie keine Strippingmittel.
Anti-Rutsch	Kann ich Double Coat auf ein rutschfestes Profil auftragen?	Ja, rauen Sie das rutschfeste Profil zum Beispiel mit Scotch Brite oder einem Pfannenschwamm auf. Reinigen Sie dann die Oberfläche sorgfältig. Durch die Behandlung eines vorhandenen rutschfesten Profils mit Double Coat wird dies leicht glatt. Der Anti-Rutsch-Effekt kann durch Zugabe von Double Coat Anti-Rutsch-Pulver zur letzten Schicht wieder hergestellt werden.
Anwendung	Wie viel Double Coat kann auf einmal zubereitet werden?	Erstellen Sie nicht mehr, als innerhalb von ein bis zwei Stunden verarbeitet werden kann. Je größer die Masse, desto mehr Reaktionswärme wird entwickelt und desto kürzer wird die Verarbeitungszeit. Je höher die Umgebungstemperatur, desto kürzer ist die Verarbeitungszeit.
Anwendung	Kann ich Double Coat auf alte Schichten einer Einkomponentenfarbe auftragen?	Nein, entfernen Sie zuerst alle alten Schichten einer Einkomponentenfarbe, bevor Double Coat aufgetragen wird.
Anwendung	Wie überprüfe ich, ob die vorherigen Schichten auf meinem Boot ein Zweikomponentenprodukt sind?	Tränken Sie einen Lappen mit Double Coat Pinselverdünner. Lassen Sie diesen Lappen ca. 10 Minuten auf der Oberfläche. Dann entfernen Sie den Lappen. Wenn die alte Schicht nicht gelöst, beeinflusst oder eingeweicht ist, handelt es sich bei der Schicht wahrscheinlich um ein Zweikomponenten-produkt.
Anwendung	Muss ich Double Coat mit einem transparenten Lack lackieren?	Double Coat weist selbst einen hohen Glanz auf. Daher ist es nicht notwendig, Double Coat mit einem transpatenten 2 K Lack zu beschichten.
Anwendung	Wie kann ich das Werkzeug reinigen?	Reinigen Sie das Werkzeug mit Double Coat Pinselverdünner, Double Coat Enfetter oder Double Coat Spritzverdünner.
Anwendung	Was ist das richtige Mischungsverhältnis von Double Coat?	Das Mischungsverhältnis von Double Coat ist immer in Gewichtsteilen. Mischen Sie immer 2 Gewichtsteile Double Coat Basis mit 1 Gewichtsteil Double Coat Härter. Das Mischungsverhältnis bei Double Coat Dubbel UV und Carat beträgt 3 Gewichtsteile Basis zu einem Gewichtsteil Härter
Anwendung	Wie ist die korrekte Vorgehensweise, wenn verschiedene Farben von Double Coat verwendet werden?	Wenn verschiedene Farbtöne von Double Coat aufgetragen werden, ist es wichtig, dass ein hochqualitatives Abdeckband verwendet wird, wie z. B. Scotch Fine Line-Band oder ein anderes Klebeband mit geringer Haftfestigkeit (Low-Tack). Abdeckband anbringen, Double Coat auftragen und dann Klebeband sofort entfernen. Dann 24 bis 48 Stunden warten und anschließend neues Abdeckband anbringen. Die Verwendung von Kreppband kann zu ausgefranzten Kanten führen.

HÄUFIG GESTELLTE FRAGEN

Hauptgruppe	***Problem***	***Lösung***
Anwendung	Welchen Verdünner kann ich mit Double Coat verwenden?	Verwenden Sie nur Double Coat Pinselverdünner oder Double Coat Spritzverdünner. Verwenden Sie auf keinen Fall Verdünner oder Lösungsmittel von anderen Anbietern, da diese mit Double Coat unverträglich sein könnten.
Anwendung	Muss ich zuerst Double Coat mit dem Pinsel auftragen und dann überrollen oder umgekehrt?	Double Coat kann mit einem Pinsel oder mit einer Rolle aufgetragen werden. Die Wahl hängt von den persönlichen Vorlieben und der Größe und Form der Oberfläche ab. Streichen und Nachrollen oder Rollen- und Nachstreichen sind ebenfalls möglich. Das Überrollen oder Nachstreichen sollte vorzugsweise unmittelbar nach dem Auftragen durch eine zweite Person erfolgen.
Anwendung	Welche Verdünnung soll ich für den Double Coat Cabin Varnish verwenden?	Für dieses spezielle Produkt verwenden Sie bitte immer sauberes Leitungswasser.
Anwendung	Wie kann man eine Oberfläche am besten entfetten?	Wischen Sie die Oberfläche mit einem sauberen Tuch ab, das mit dem Double Coat Entfetter getränkt ist. Anschließend entfernen Sie die feuchte Oberfläche wieder mit einem sauberen Tuch mittels einer Kehrbewegung. Verwenden Sie beim Entfetten eine Atemschutzmaske (gegen organische Dämpfe und Lösungsmittel).
Haftung	Kann ich Double Coat auf alte Farbschichten auftragen?	Ja, Double Coat kann auf alte Zweikomponentenfarbe aufgetragen werden, solange die Oberfläche trocken, sauber und fettfrei ist. Für eine optimale Haftung empfiehlt es sich, mit Double Coat Entfetter zu entfetten und anzuschleifen.
Haftung	Kann ich Double Coat direkt auf Polyester auftragen?	Ja, Double Coat haftet direkt auf Polyester, sofern die Oberfläche trocken, sauber und fettfrei ist. Für eine optimale Haftung empfiehlt es sich, mit Double Coat Entfetter zu entfetten und nachfolgend anzuschleifen. Bei Polyester, das Mikroporosität oder Risse aufweist, ist eine Grundierung mit z. B. IJmopox ZF Primer notwendig.
Haftung	Kann ich mehrere Schichten Double Coat auftragen, ohne zu schleifen?	Ja, vorausgesetzt, die nächste Schicht wird nach 24 Stunden, aber innerhalb von 48 Stunden (bei 20 °C) aufgetragen. In allen anderen Fällen muss zwischen den Schichten angeschliffen werden.
Haftung	Warum haftet Double Coat schlecht auf Polyester um den Einfüllverschluss für Dieselöl?	Der Polyester ist vermutlich mit Dieselöl gesättigt. Entfetten Sie den Polyester vorsichtig mit Double Coat Entfetter.
Instandhaltung	Kann ich Double Coat wachsen?	Für die jährliche Wartung ist es nicht notwendig, ein Wachs aufzutragen. Eine Wachsschicht kann aber die Lebensdauer der Farbe verlängern. Bitte beachten Sie, dass das von Ihnen aufzutragende Wachs silikonfrei ist. Silikone können später beim Neulackieren Probleme verursachen.
Oberflächenfehler	Warum entstehen Blasen in der Double Coat-Schicht?	Blasen können aus verschiedenen Gründen auftreten, zum Beispiel: zu hohe Temperatur der Umgebung oder Oberfläche, mikroporöses Polyester, hohe Luftfeuchtigkeit, Verwendung einer falschen Walze, oder zu hohe Schichtdicke.

HÄUFIG GESTELLTE FRAGEN

Hauptgruppe	***Problem***	***Lösung***
Oberflächenfehler	Warum wird die Double Coat-Schicht unmittelbar nach dem Aushärten stumpf?	Es gibt eine Reihe von Gründen, die angegeben werden müssen. Meistens wird es durch die Einwirkung von Feuchtigkeit verursacht, bevor die Schicht ausreichend getrocknet ist. Dies kann passieren, wenn am Ende des Tages in der Nähe der Uferpromenade gearbeitet wird. Eine zweite Ursache kann das Substrat sein, zum Beispiel eine poröse Spachtelmasse, oder eine zu grob geschliffene Oberfläche.
Oberflächenfehler	Was kann die Ursache für gelbe Flecken sein?	Wenn nach kurzer Zeit gelbe Flecken in der Double Coat Schicht erscheinen, kann dies durch darunter liegende Schichten von Spachtelmasse verursacht worden sein. Wenn Polyester- bzw. Epoxy-Spachtelmasse nicht gut gemischt wird, das falsche Mischungsverhältnis verwendet wurde, oder zu schnell neu lackiert wurde, können Reste dieses Materials in die Double Coat-Schicht gelangen. Da diese Reste nicht UV-stabil sind, führt dies zur Bildung von gelben Flecken. Lassen Sie die Spachtelmasse gut aushärten und tragen Sie an diesen Stellen immer eine Zwischenschicht aus IJmopox ZF Primer auf, bevor Double Coat appliziert wird.
Oberflächenfehler	Was kann die Ursache von Kratern sein und wie kann ich sie vermeiden?	Es gibt mehrere mögliche Ursachen, zum Beispiel: Das Substrat enthält Silikonwachs oder Reste von Silikondichtstoff, das Substrat ist fettig, oder das Substrat ist mikroporös. Diese Effekte können durch mehrmalige gründliche Entfettung der Oberfläche und durch Auftragen einer oder zwei Schichten IJmopox ZF-Grundierung beseitigt werden. Anschließend normal mit Double Coat beschichten.
Oberflächenfehler	Was kann ich tun, wenn sich Staub auf der frisch getrockneten Schicht von Double Coat befindet?	Schleifen Sie die Oberfläche an und streichen Sie anschließend die Oberfläche komplett neu, oder schleifen Sie mit sehr feinem Schleifpapier (Korn 800-1000) und polieren Sie dann mit geeigneten Polituren bis zum Hochglanz. Siehe dazu unser Dokument "Schleifen – Polieren"
Schleifen	Was ist vorzuziehen: trockenes oder nasses Schleifen?	Bevorzugt wird das trockene Schleifen. Gerade wenn Spachtelmasse geschliffen werden muss, ist es besser, trocken zu schleifen. Schließlich dauert es sehr lange, bis die Feuchtigkeit aus der Spachtelmasse wieder verschwindet.
Schleifkratzer	Wie kann ich Schleifkratzer in Double Coat verhindern?	Schleifen Sie zwischen den Lackschichten mit zunehmend feinerem Schleifpapier, z.B. 280-320-400-600. Verwenden Sie niemals zu grobes Schleifpapier.
Temperatur	Bei welcher Temperatur kann ich Double Coat verarbeiten?	Eine Temperatur zwischen 15 und 25°C ist wünschenswert, um einen guten Verlauf von Double Coat zu erhalten. Sowohl Material, Oberfläche als auch Umgebung müssen diese Temperatur haben.
Trocknung	Kann ich Double Coat bei erhöhter Temperatur trocknen?	Ja, warten Sie nach der Anwendung mindestens 30 Minuten. Danach ist es möglich, die Trocknung bei 40 bis 50°C zu forcieren. Wenn sie auf Polyester-Untergrund auftragen, können Luftblasen im Laminat bei höheren Temperaturen aufplatzen und dadurch zu Oberflächendefekten führen.

HÄUFIG GESTELLTE FRAGEN

Hauptgruppe	***Problem***	***Lösung***
Überstreichen	Wie schnell kann ich Double Coat transparent oder Double Coat Double UV auf eine Epoxidlaminatoberfläche auftragen?	Im Gegensatz zu Polyester muss Epoxidlaminat vollständig ausgehärtet werden, um eine gute Haftung zu erzielen. Bei Raumtemperatur dauert dies 14 Tage. Das Epoxidlaminat vor dem Auftragen von Double Coat grob mit mindestens P150-P180 anschleifen.
Überstreichen	Wie schnell kann ich Double Coat auf eine frische Polyesteroberfläche auftragen?	Bei Arbeiten bei Raumtemperatur kann die erste Schicht Double Coat bereits nach 24 Stunden aufgetragen werden. Beachten Sie, dass ein Polyester-Decklack eine Paraffin-Deckschicht enthalten kann und Gelcoat mit einem Trennmittel kontaminiert sein kann. Behandeln Sie in solchen Fällen den Untergrund mit reichlich Double Coat Entfetter und schleifen Sie die Oberfläche vor dem Double Coat Auftrag an.
Überstreichen	Wie schnell kann ich Double Coat über IJmopox ZF Primer oder IJmopox HB Beschichtung auftragen?	IJmopox ZF Grundierung kann nach 16 Stunden mit Double Coat bei Raumtemperatur neu lackiert werden. Die IJmopox HB-Beschichtung kann nach 8 Stunden neu lackiert werden.
Unterhalb der Wasserlinie	Kann ich Double Coat unterhalb der Wasserlinie verwenden?	Nein, Double Coat wird für Bereiche unterhalb der Wasserlinie nicht empfohlen. Eine Ausnahme bilden Wettkampfschiffe oder Schnellboote, die nur für kurze Zeit im Wasser sind und unmittelbar nach einem Rennen aus dem Wasser genommen werden.

HÄUFIG GESTELLTE FRAGEN ZU VARIOPOX

Hauptgruppe	***Problem***	***Lösung***
Anwendung	Muss ich zwischen den Schichten schleifen?	Bevor eine neue Schicht aufgetragen wird, empfiehlt es sich, Epoxidmaterialien erst nach dem Aushärten zu entfetten, dann mit einer groben Körnung zu schleifen und dann wieder zu entfetten.
Anwendung	Wie kann ich das Werkzeug reinigen?	Reinigen Sie das Werkzeug für die Verarbeitung von Epoxidmaterialien mit Double Coat Entfetter oder Aceton.
Anwendung	Warum ist das Material so dickflüssig?	Bei einer niedrigen Temperatur ist die Viskosität des Harzes höher. Dies erschwert die Verarbeitung des Materials. Achten Sie daher darauf, dass Material, Oberfläche und Umgebung eine Temperatur zwischen 15 und 25°C haben.
Anwendung	Wie überprüfe ich, ob die vorherigen Schichten auf meinem Boot ein Zweikomponentenprodukt sind?	Tränken Sie einen Lappen mit Double Coat Pinselverdünner. Lassen Sie diesen Lappen 10 Minuten auf der Oberfläche. Dann entfernen Sie den Lappen. Wenn die alte Schicht nicht gelöst, beeinträchtigt oder vollgesaugt ist, liegt sehr wahrscheinlich ein beständiges Zweikomponenten System vor.
Anwendung	Warum muss ich Epoxidmaterialien immer überlackieren?	Die Witterungsbeständigkeit von Epoxidmaterialien ist eingeschränkt. Unter dem Einfluss von Sonnenlicht findet (ohne Überlackierung) Vergilbung und Kreidung statt.
Anwendung	Was ist das richtige Mischungsverhältnis von Epoxidmaterialien?	Das Mischungsverhältnis von Epoxidmaterialien ist immer in Gewichtsteilen. Das Mischungsverhältnis ist auf dem Etikett und im technischen Datenblatt angegeben.
Anwendung	Wie lange ist die Verarbeitungszeit von Epoxidmaterialien?	Verarbeiten Sie das Material unmittelbar nachdem Basis und Härter gemischt wurden. Die Wärme, die in der Masse entstehen kann, beschleunigt die Aushärtung und verkürzt die Verarbeitungszeit. Gießen Sie daher die Mischung in eine Rollschale, dann ist es möglich, wesentlich länger mit dem Material zu arbeiten. Die Bearbeitungszeit ist auf dem Etikett und im technischen Informationsblatt angegeben.
Anwendung	Welche Art von Verstärkungsmaterial kann ich verwenden?	Verschiedene Materialien sind verwendbar, Beispiele sind Glasgewebe, Glasroving, Köpergewebe, Kevlar- und Karbonfaser. Die Beschichtung von Holz mit Köpergewebe führt zu einem Ergebnis, bei dem die Verstärkung kaum sichtbar ist.
Anwendung	Welche Verdünnungsmittel kann ich mit Epoxidmaterialien verwenden?	Verwenden Sie niemals ein Verdünnungsmittel bei der Verarbeitung von Epoxidmaterialien.
Anwendung	Kann ich Variobond auch auf Holz verwenden?	Sicher. Entfernen Sie schadhaftes Holz bis zu einer Tiefe von mindestens 3 cm. Behandeln Sie die Oberfläche mit Variopox Injektionsharz vor und füllen Sie das Loch nach vorherigem Anschleifen mit Variobond. Nach dem Aushärten die Oberfläche schleifen und fertigstellen.
Härtung	Kann ich Epoxidmaterialien bei erhöhter Temperatur aushärten?	Ja, aber warten Sie nach dem Auftragen der letzten Schicht mindestens 30 Minuten. Dann erhöhen Sie die Temperatur auf etwa 40 bis 50°C.

HÄUFIG GESTELLTE FRAGEN

Hauptgruppe	***Problem***	***Lösung***
Haftung	Haftet Epoxidharz auf (neuem) Polyester?	Ja, aber nur, wenn das Polyesterharz ausreichend ausgehärtet ist. Das Polyesterlaminat sollte daher mindestens zwei bis drei Wochen alt sein. Entfetten Sie und schleifen Sie die Oberfläche immer an!
Haftung	Kann Epoxidharzmaterial zur Reparatur von Polyester verwendet werden?	Ja, neues Polyester sollte jedoch 3mindestens zwei bis drei Wochen alt sein.
Haftung	Kann Sperrholz direkt mit Variobond oder Variobond Flex verleimt werden?	Nein, es ist besser, Sperrholz mit Variopox Injektionsharz vorzubehandeln, grob zu schleifen und erst dann zu kleben.
Haftung	Kann ich Polyester verwenden, um Epoxidmaterial zu reparieren?	Nein, Polyester haftet schlecht auf einer Oberfläche aus Epoxidlaminat.
Haftung	Warum haften die Schichten von Variopox Imprägnierharz nicht aufeinander?	Nach 24 Stunden ist ein Epoxidharz bereits bei Raumtemperatur ziemlich ausgehärtet. Infolgedessen haftet die nächste Schicht nicht ausreichend auf dieser Oberfläche. Schleifen Sie die vorherige Schicht an, bevor Sie eine neue Schicht auftragen, um eine gute Haftung zu erzielen.
Oberflächenfehler	Warum bildet sich auf der Schicht aus Variopox Injektionsharz, Variopox Imprägnierharz oder Variopox Universalharz eine klebrige Fettoberfläche?	Es gibt mehrere Ursachen, die genannt werden müssen, zum Beispiel: ein falsches Verhältnis zwischen der Basis und dem Härter oder eine niedrige Temperatur während der Anwendung und Aushärtung.
Oberflächenfehler	Warum trübt sich die Schicht aus Variopox Injektionsharz, Variopox Imprägnierharz oder Variopox Universalharz auf Holz ein?	Wenn die erste Epoxidschicht auf Holz trüb wird, deutet dies auf eine feuchte Oberfläche hin. Infolgedessen haftet die Schicht auch schlecht. Standardmäßig darf die Feuchtigkeit des Holzes nicht mehr als 12% betragen.
Oberflächenfehler	Warum wird die Variopox Imprägnierharzschicht stumpf?	Die Wetter- und Glanzbeständigleit von Epoxidmaterialien ist relativ gering. Unter dem Einfluss von UV-Strahlen finden Gelbfärbung und Kreidung statt, wodurch die Schicht stumpf wird.
Oberflächenfehler	Klebrige, fettige Oberfläche bei Variopox Injektionsharz, Variopox Imprägnierharz, Variopox Universalharz oder Variopox Roll Coating	In der Regel resultiert dies aus einem Mischfehler. Wiegen Sie Basis und Härter genau nach dem korrekten Mischungsverhältnis ein. Rühren Sie die Mischung gründlich um und gießen Sie sie in einen sauberen Mischbecher und rühren Sie die Mischung vor Gebrauch erneut um.
Schleifen	Was ist vorzuziehen: trockenes oder nasses Schleifen?	Bevorzugt wird das Trockenschleifen. Gerade wenn Spachtelmasse geschliffen werden muss, ist es besser, trocken zu schleifen. Es würde nämlich sehr lange dauern, bis die Feuchtigkeit aus der Spachtelmasse verschwunden ist.
Temperatur	Bei welcher Temperatur kann ich Epoxidmaterialien verarbeiten?	Eine Temperatur zwischen 15 und 25°C ist erforderlich, es sei denn, auf dem Etikett oder im technischen Datenblatt ist ausdrücklich eine andere Temperatur angegeben.
Überstreichen	Wie schnell kann ich Variopox Imprägnierharz oder Variopox mit Double Coat Dubbel UV neu lackieren?	Variopox Imprägnierharz oder Variopox muss vollständig ausgehärtet werden, um eine gute Haftung zu erhalten. Bei Raumtemperatur dauert dies 14 Tage. Variopox Imprägnierharz oder Variopox vor dem Auftragen von Double Coat bitte entfetten und anschleifen.
Überstreichen	Wie schnell kann ich Variopox Imprägnierharz oder Variopox mit	Variopox Imprägnierharz oder Variopox kann nach 24 Stunden mit IJmopox HB-Beschichtung überstrichen werden. Entfetten und schleifen Sie

Hauptgruppe	***Problem***	***Lösung***
	IJmopox HB-Beschichtung neu lackieren?	Variopox Imprägnierharz oder Variopox immer, bevor Sie IJmopox HB-Beschichtung auftragen.

HÄUFIG GESTELLTE FRAGEN IJMOPOX

Hauptgruppe	***Problem***	***Lösung***
Anti-Fouling	Kann ich eine Antifouling-Beschichtung auf die IJmopox HB-Beschichtung auftragen?	Die meisten Arten von Antifouling können problemlos auf frische Schichten der IJmopox HB-Beschichtung aufgetragen werden. Sie können das Antifouling auf die letzte frische IJmopox HB-Beschichtungsschicht auftragen. Diese muss immer noch etwas klebrig, aber nicht mehr abfärbend sein. Tragen Sie über eine geschliffene alte IJmopox HB-Beschichtung zuerst eine frische Schicht IJmopox HB-Beschichtung auf, bevor Sie das Antifouling aufbringen.
Anti-Fouling	Ist ein Antifouling notwendig?	Wenn Sie die IJmopox HB-Beschichtung nicht mit einem Antifouling behandeln, sollten Sie den Rumpf regelmäßig bürsten, um Verschmutzungen zu vermeiden.
Anwendung	Wie viel IJmopox ZF Primer oder IJmopox HB Beschichtung soll vor der Beschichtung angemischt werden?	So viel, wie innerhalb von ein bis zwei Stunden verarbeitet werden kann. Je größer die Masse, desto mehr Reaktionswärme wird entwickelt und desto kürzer wird die Verarbeitungszeit. Je höher die Umgebungstemperatur, desto kürzer ist die Bearbeitungszeit.
Anwendung	Muss ich die IJmopox HB-Beschichtung lackieren?	Wie alle Epoxidfarben kreidet die IJmopox HB-Beschichtung, wenn sie dem Sonnenlicht ausgesetzt ist. Daher sollte die IJmopox HB-Beschichtung mit Double Coat oberhalb der Wasserlinie lackiert werden.
Anwendung	Wie kann ich das Werkzeug reinigen?	Das Werkzeug zur Verarbeitung von IJmopox ZF Primer und IJmopox HB Beschichtung kann mit IJmopox Verdünner gereinigt werden.
Anwendung	Was ist das richtige Mischungsverhältnis zwischen IJmopox ZF Primer und IJmopox HB Beschichtung?	Das Mischungsverhältnis von IJmopox ZF Primer und IJmopox HB Beschichtung ist auf den Etiketten und in den technischen Datenblättern angegeben. Das Mischungsverhältnis des IJmopox ZF Primers beträgt 80 Volumenteile Basis zu 20 Volumenteile Härter. Das Mischungsverhältnis der IJmopox HB-Beschichtung beträgt 75 Volumenteile Basis zu 25 Volumenteile Härter.
Anwendung	Welche Verdünnung kann ich mit IJmopox ZF Primer und IJmopox HB Beschichtung verwenden?	IJmopox Verdünner
Anwendung	Wie überprüfe ich, ob die vorherigen Schichten auf meinem Boot ein Zweikomponentenprodukt sind?	Tränken Sie ein Tuch in Double Coat Pinselverdünner. Lassen Sie dieses Tuch 10 Minuten auf der Oberfläche. Dann entfernen Sie das Tuch. Wenn die alte Schicht nicht gelöst, beeinflusst oder eingeweicht ist, handelt es sich bei der Unterschicht wahrscheinlich um ein Zweikomponenten-produkt.
Haftung	Kann ich IJmopox ZF Primer oder IJmopox HB Beschichtung auf alte Lackschichten auftragen?	IJmopox ZF Grundierung und IJmopox HB Beschichtung können auf alte Zweikomponentenlacke aufgetragen werden. Dies kann überprüft werden, indem ein in Double Coat Entfetter getränktes Tuch auf die Oberfläche gelegt wird. Wenn die alte Schicht sich nicht auflöst, bzw. weich wird, kann nach dem Schleifen IJmopox ZF Primer oder IJmopox HB Beschichtung aufgetragen werden. Wenn die

Hauptgruppe	***Problem***	***Lösung***
		alte Schicht dagegen angelöst wurde, ist sie nicht für die Beschichtung mit 2 K Produkten geeignet.
Haftung	Kann ich IJmopox ZF Primer und IJmopox HB Beschichtung direkt auf Polyester auftragen?	IJmopox ZF Primer und IJmopox HB Beschichtung haften direkt auf Polyester, sofern die Oberfläche vollständig ausgehärtet, trocken, sauber, fettfrei und geschliffen ist. Es wird empfohlen, mit Double Coat Degreaser zu entfetten und anschließend anzuschleifen. Neues Polyester sollte mindestens zwei bis drei Wochen alt sein.
Haftung	Kann ich mehrere Schichten IJmopox ZF-Grundierung oder IJmopox HB-Beschichtung ohne Schleifen auftragen?	Dies ist möglich, wenn die nächste Schicht nach frühestens nach 24 Stunden, aber spätestens innerhalb von 48 Stunden aufgetragen wird. In allen anderen Fällen wird ein Anschleifen zwischen den Schichten empfohlen.
Haftung	Kann ich mehrere Schichten IJmopox ZF-Grundierung oder IJmopox HB-Beschichtung nass-in-nass auftragen?	Wenn Sie die nächste Schicht auftragen, bevor die vorherige Schicht getrocknet ist, besteht die Gefahr, dass Lösungsmittel eingeschlossen wird. Dies kann später zu Blasenbildung in der letzten Schicht führen.
Haftung	Warum haften IJmopox ZF Primer und IJmopox HB Beschichtung schlecht auf Polyester um den Einfüllverschluss für Dieselöl?	Das Polyester ist vermutlich mit Dieselöl gesättigt. Entfetten Sie das Polyester mehrmals mit Double Coat Entfetter.
unterhalb der Wasserlinie	Sind IJmopox ZF Primer und IJmopox HB Beschichtung für unterhalb der Wasserlinie geeignet?	Ja.
Oberflächenfehler	Warum wird die Schicht aus IJmopox ZF-Grundierung und IJmopox HB-Beschichtung stumpf?	Wie alle Epoxidfarben kreiden IJmopox ZF Primer bzw. IJmopox HB-Beschichtung, wenn sie dem Sonnenlicht ausgesetzt sind. Daher wird oberhalb der Wasserlinie eine Beschichtung mit Double Coat empfohlen.
Schleifen	Was ist vorzuziehen: trockenes oder nasses Schleifen?	Bevorzugt wird das Trockenschleifen. Gerade wenn Spachtelmasse geschliffen werden muss, ist es besser, trocken zu schleifen. Es würde nämlich sehr lange dauern, bis die Feuchtigkeit aus der Spachtelmasse verschwunden ist.
Temperatur	Bei welcher Temperatur kann ich IJmopox ZF Primer und IJmopox HB Beschichtung verarbeiten?	IJmopox ZF Primer und IJmopox HB Beschichtung können bei einer Temperatur von 5 bis 30°C verarbeitet werden.
Trocknung	Kann ich IJmopox ZF Primer und IJmopox HB Beschichtung bei erhöhter Temperatur trocknen (härten)?	Dies ist möglich, wenn Sie mindestens 30 Minuten nach der Anwendung warten. Danach ist es möglich, die Trocknung bei 40 bis 50°C zu forcieren. Wenn die Oberfläche aus Polyester besteht, können Lufteinschlüsse im Polyester bei höheren Temperaturen aufplatzen bzw. zu sonstigen Schäden führen.
Überstreichen	Wie schnell kann ich Double Coat über IJmopox ZF Primer oder IJmopox HB Beschichtung auftragen?	IJmopox ZF Grundierung kann nach 16 Stunden mit Double Coat bei Raumtemperatur lackiert werden. Die IJmopox HB-Beschichtung kann bereits nach 8 Stunden lackiert werden.
Überstreichen	Wie schnell kann ich IJmopox ZF Primer und IJmopox HB Beschichtung auf eine Epoxidlaminatoberfläche auftragen?	Nach 24 Stunden können IJmopox ZF Primer und IJmopox HB Beschichtung auf Epoxidlaminat aufgetragen werden. Schleifen Sie das Epoxidlaminat jedoch vor dem Auftragen der

Hauptgruppe	***Problem***	***Lösung***
		IJmopox ZF-Grundierung oder der IJmopox HB-Beschichtung an.
Überstreichen	Wie schnell kann ich IJmopox ZF Primer und IJmopox HB Beschichtung auf eine frische Polyesteroberfläche auftragen?	Die Polyesteroberfläche muss vollständig ausgehärtet sein. Bei Arbeiten bei Raumtemperatur kann die erste Schicht nach zwei bis drei Wochen aufgetragen werden. Bitte beachten Sie, dass Polyester oft eine Paraffin-Deckschicht enthält oder mit Trennmitteln verunreinigt sein kann. Daher wird ein Anschleifen empfohlen.

Detailliertere technische Informationen zum Produkt finden Sie in den technischen Merkblättern der jeweiligen Produkte.

Datum: Januar ’22

Haftungsausschluss
Die Informationen in diesem Dokument basieren auf jahrelanger Produktentwicklung und Erfahrungen in der Praxis und sind zum Zeitpunkt der Veröffentlichung zutreffend. Dessen ungeachtet übernimmt De IJssel Coatings BV keinerlei Haftung für Arbeiten, die gemäß dieser Daten gefertigt wurden, da das endgültige Ergebnis auch durch Faktoren bestimmt wird, die außerhalb unserer Verantwortung und unserem Einfluss liegen. Ferner wird eine Haftung für die Richtigkeit und Vollständigkeit der Angaben ausgeschlossen. De IJssel Coatings BV behält sich das Recht vor, ohne vorherige Ankündigung Änderungen an diesem Blatt vorzunehmen. Dieses Dokument ersetzt alle vorherigen Ausgaben.